# Steel&Light

Дизайнерские вывески из металла для бизнеса и частных интерьеров.

ДАЛЕЕ

# Основные типы вывесок, которые мы делаем:

- Буквы с лампочками
- Вывески с неоном
- Вывески с контражурной подсветкой
- Вывески со мхом или зеленью
- Объемные буквы без подсветки
- Плоские вывески без подсветки

Мы работаем с черной сталью, нержавейкой, латунью и кортеном.

# БУКВЫ С ЛАМПОЧКАМИ

Мы делаем вывески с лампочками (ретро вывески), как для улицы, так и для помещения.

Для производства вывесок мы используем сталь толщиной 1 мм.

Ширина борта объемных букв стандартная – 10 см. В случае крупных объектов (более 10 см) ширина борта может быть больше.

В наших вывесках мы используем стандартный патрон E27, чтобы не возникло сложности найти подходящие лампы. Минимальная высота буквы 30 см.

Вывески подключаются напрямую к сети 220В.

# ВЫВЕСКИ С НЕОНОМ

Мы работаем как с гибким неоном, так и со стеклянным. Обязательная составляющая вывески – основа из металла. Исключение – стеклянная неоновая вывеска без подложки. Мы не работаем с акрилом.

Объемные буквы под неон изготавливаются по аналогии с ретро вывесками. Материал – сталь толщиной 1 мм, ширина ботиков – стандартная 10 см, но может быть меньше. Внутри буквы – гибкий или стеклянный неон в одну или в две линии. Минимальная высота буквы – 25 см.

Плоские вывески из неона мы делаем на подложке из металла.

Подключение неоновой вывески к сети 220В осуществляется через блок питания 12В, если неон гибкий, или через трансформатор, если неон стеклянный.

# ВЫВЕСКИ С КОНТРАЖУРОМ

Мы делаем объемные и плоские вывески из металла с контажурной подсветкой. Также с контражуром можно изготовить логотипы, карты мира, номера и таблички.

Подсветка осуществляется с помощью светодиодной ленты или модулей.

Толщина металла для плоских вывесок – 3 мм, для объемных – 1 мм.

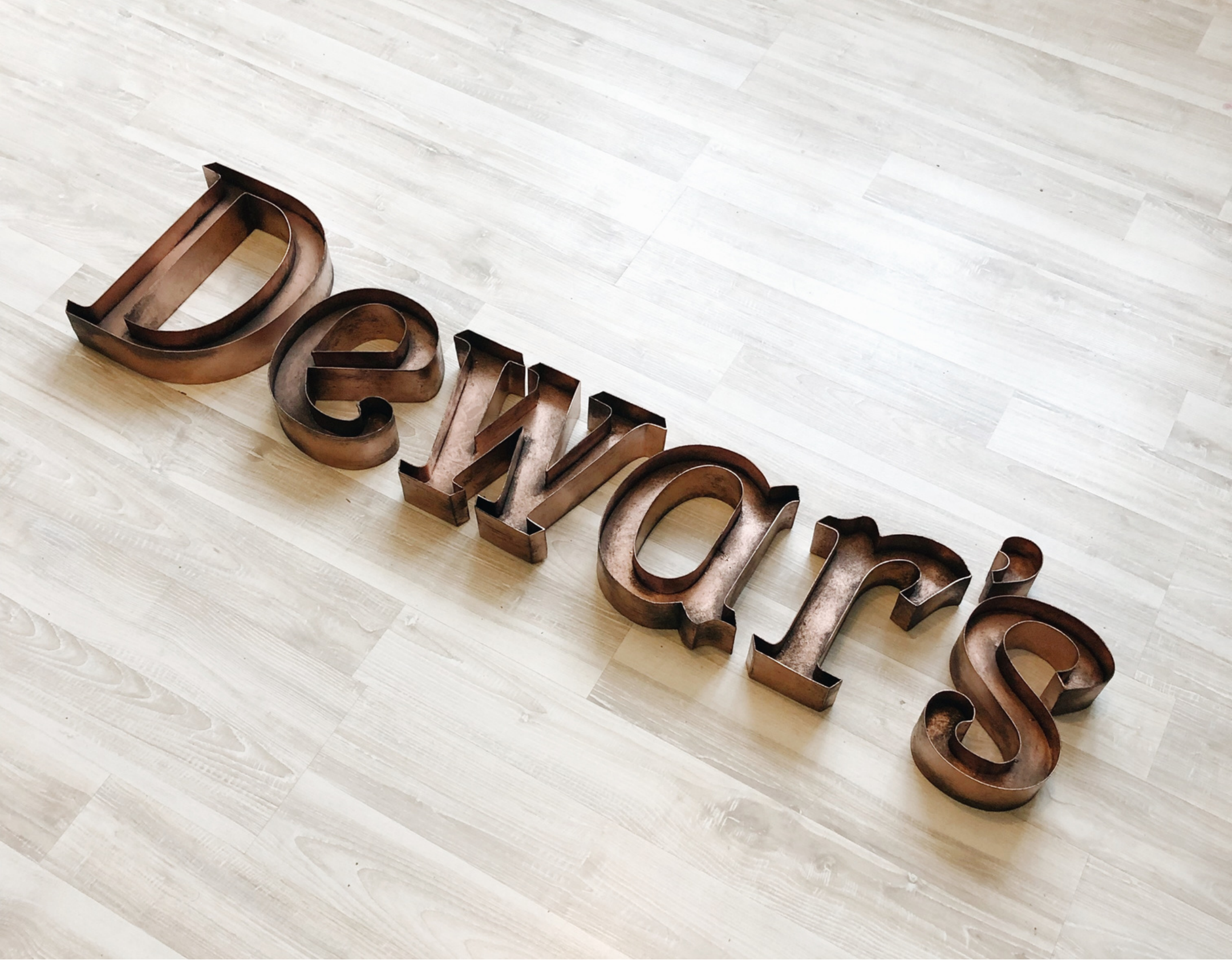
Подключение к сети 220В – через блок питания 12В.

# ВЫВЕСКИ С ЗЕЛЕНЬЮ И МХОМ

Объемные буквы под мох изготавливаются по аналогии с ретро вывесками. Материал – сталь толщиной 1 мм, ширина бортиков – стандартная 10 см, но может быть меньше.

Мы используем натуральный стабилизированный мох и искусственные растения. Мох не требует какого-то дополнительного ухода, но следует избегать сильного пересыхания или влаги.

Минимальная высота буквы – 25 см.




# ОБЪЕМНЫЕ БУКВЫ БЕЗ ПОДСВЕТКИ

Объемные буквы без подсветки изготавливаются по аналогии с ретро вывесками. Материал – сталь толщиной 1 мм, ширина бортиков – стандартная 10 см, но может быть меньше.

Минимальная высота букв – 20 см.

# ПЛОСКИЕ БУКВЫ БЕЗ ПОДСВЕТКИ

Плоские вывески без подсветки мы делаем из металла толщиной от 3 мм.

Минимальная высота буквы – 6 см.

# Основные типы покрытий металла

- Шлифованный металл
- Состаренный металл
- Ржавчина
- Покраска
- Кракелюр
- Патина



ДАЛЕЕ

# ШЛИФОВАННЫЙ МЕТАЛЛ

Буквы из металла шлифуются специальным инструментом и покрываются прозрачным лаком.

Шлифованный металл мягко рассеивает свет от ламп внутри буквы. Особенность такого покрытия — в преломлении света узорами от шлифовки.

С включенными лампами шлифованные буквы приобретают золотистый оттенок, а с выключенными - серебристый.

# СОСТАРЕННЫЙ МЕТАЛЛ

Это искусственное покрытие (покраска + текстура), которая имитирует ржавчину и другие изменения металла под воздействием времени.

Чем такое покрытие лучше натуральной ржавчины:

- Нет четкой привязки к цвету ржавчины: всегда можно сделать чуть светлее/темнее, добавить больше красного/бордового черного;
- Исключено разрушение металла от ржавчины.

# РЖАВЧИНА

Поверхность изделия из стали мы окисляем специальным составом до ржавчины.

Можно оставить ржавчину бархатистой, или покрыть прозрачным лаком.

# ПОКРАСКА

Для стандартного покрытия в базовый цвет (черный, белый, красный и тд) мы используем хлорвиниловую краску.

Для покраски в цвет металлик: медь, бронза, латунь, серебро, мы используем эмаль алкидную.

Для создания наиболее прочного покрытия буквы подойдет порошковая покраска.

# КРАКЕЛЮР

Для создания эффекта кракелюр вывеска красится в несколько этапов.

Сначала наносится цвет, который будет в трещинах. Затем вывеску покрывают специальным составом, который будет способствовать появлению трещин в верхним слое.

Последним этапом наносится краска, которая и будет покрываться узором из трещин.

# ПАТИНА

Различного вида патины создаются путем обработки поверхности металла специальными составами.

# СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

+7 (951) 658-82-47 (+WhatsApp)

---

zakaz@steelandlight.ru

---

https://steelandlight.ru/

---

https://www.instagram.com/steelandlight/